

Fig. VII-214, Fig. VII-215는 side milling cutter의 연삭법, Fig. VII-216은 end mill의 연삭법, Fig. VII-217은 spiral cutter의 연삭법을 각각 보여 준다.

plain cutter, side cutter 및 end mill의 spiral teeth의 원주를 연삭할 때에는 지지봉을 wheel head에 고정하고 cutter와 함께 table을 이동시키면서 cutter의 홈이 지지봉에 따라 회전할 수 있도록 손으로 돌려 주며 cutter와 숫돌이 계속적으로 접촉할 수 있도록 붙잡아 주어야 한다. 숫돌의 폭은 좁은 것이 좋다.

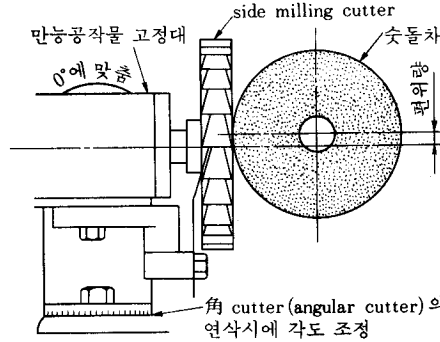


Fig. VII-214 平形 숫돌에 의한 side milling cutter의 側面研削

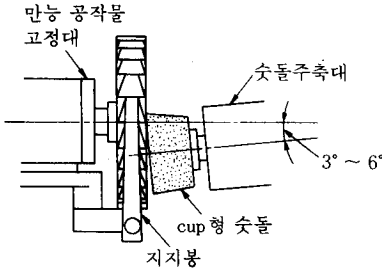


Fig. VII-215 cup形 숫돌에 의한 side milling cutter의 側面研削

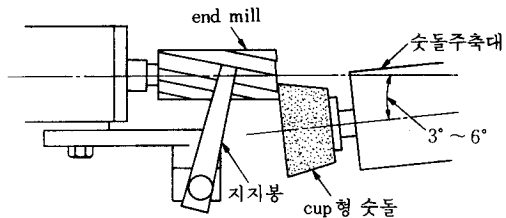


Fig. VII-216 cup形 숫돌에 의한 end mill의 연삭

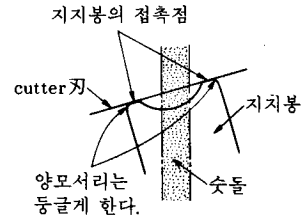
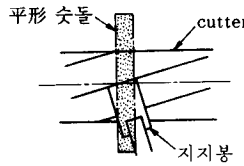
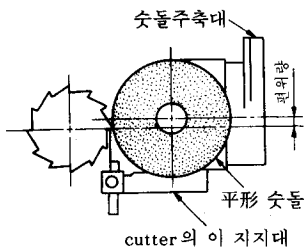


Fig. VII-217 平形 숫돌에 의한 helical cutter의 圓周面研削