

Table VII-10 tap drill의 지름

(meter 나사)

수나사 바깥 지름(mm)	drill의 지름(mm)		수나사 바깥 지름(mm)	drill의 지름(mm)	
	I	II		I	II
1	0.75	—	14	11.5	11.75
1.2	0.95	—	(15)	12.5	12.75
1.4	1.1	—	16	13.5	13.75
1.7	1.3	—	(17)	14.5	14.75
2	1.5	1.6	18	15	15.25
2.3	1.8	1.9	(19)	16	16.25
2.6	2.1	2.1	20	17	17.25
3	2.3	2.4	(21)	18	18.25
3.5	2.8	2.9	22	19	19.25
4	3.1	3.2	(23)	20	20.25
4.5	3.6	3.7	24	20.5	20.75
5	3.9	4.0	(25)	21.5	21.75
5.5	4.4	4.5	27	23.5	23.75
6	4.8	5.0	30	25.75	26.0
7	5.8	6.0	33	28.75	29.0
8	6.5	6.7	36	31	31.5
9	7.5	7.7	39	34	34.5
10	8.2	8.4	42	36.5	37.0
(11)	9.25	9.4	45	39.5	40.0
12	9.9	10.0	48	42	42.5
(13)	10.9	11.0	52	46	46.5

* I列은 주철, 황동, 청동에 사용하며, II列은 강 및 이에 유사한 재료에 사용한다. 또 괄호를 한 것은 되도록 사용하지 않는다.

* 같은 지름에 대한 pitch의 종류 및 산 높이는 「기계설계학」을 참조하라.