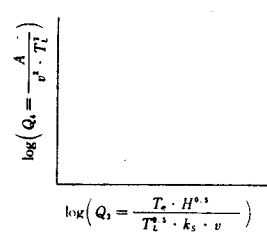
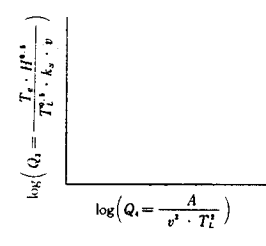


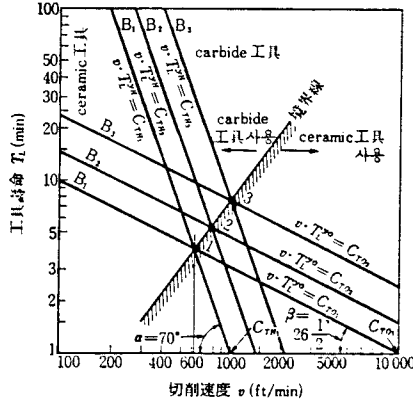
page. 行	誤	正
p. 7 · 上 2	chip 流動速度란	chip 流動速度란
p. 25 · 上 9	體心立方格子인	體心立方格子인
p. 29 · 上 4	Fig. 1 참조)	(Fig. 1 참조)
p. 31 · 上 6	Kranenberg	Kronenberg
p. 31 · 下 2	늘	이들
p. 31 · 下 4	圖面上의	圖表上的
p. 32 · 上 11	主切刃 工具先端 및	主切刃, 工具先端 및
p. 33 · 上 8	$K_s = \frac{P}{f \cdot d} = S_s \cdot M \quad (47)$	$k_s = \frac{P}{f \cdot d} = S_s \cdot M \quad (47)$
p. 37 · 下 2	Henrik en은 移送 <sup>s</sup>	Henriksen은 移送
p. 40 · Table 5	極慣性 moment $M^2 L^2 T^{-4}$	삭제
p. 40 · Table 5	慣性moment	質量慣性moment
p. 43 · 下 5	높은 열을 발생한다.	온도가 높게 된다.
p. 49 · Fig. 45		
p. 49 · 下 13	어떤 切削速度	어떤 주어진 切削速度
p. 50 · Fig. 46	Salmon	Salomon
p. 56 · Fig. 48	比切削力 $K_s$ (psi × 10 <sup>5</sup> )	比切削力 $k_s$ (psi × 10 <sup>5</sup> )
p. 56 · 下 1	比切削력이	比熱이
p. 59 · 上 11	망상의	網狀의
p. 60 · 上 4	複合物的	化合物的
p. 69 · 下 9	그러나 切削角이	그러나 切削刀이
p. 73 · 上 3	斷面 SB에서	斷面 SP에서
p. 79 · 下 2	曲線切刃의	이와 같은
p. 85 · 下 14,15	파손	손상
p. 88 · 上 16	예로써	예로서
p. 89 · 上 1~2	파손	손상
p. 90 · 上 8	等比	公比
p. 90 · Table 13a	等比 1.06인	公比 1.06인
p. 90 · Table 13a	等比 1.26인	公比 1.26인
p. 95 · Fig. 78	chip 斷面積 $A(f \cdot d) \frac{1}{1000} in^2$	chip 斷面積 $A(f \cdot d) = \frac{1}{1000} in^2$
p. 101 · 下 13	3	4

page. 行

p. 109 · 下 2  
p. 111 · 上 5  
p. 111 · 上 7  
p. 115 · Fig. 84

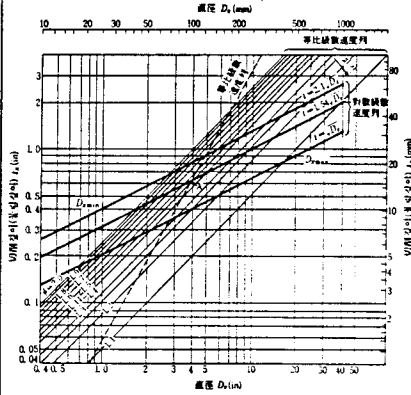
誤

Inconel 700을 사용한  
취했으며  
等比



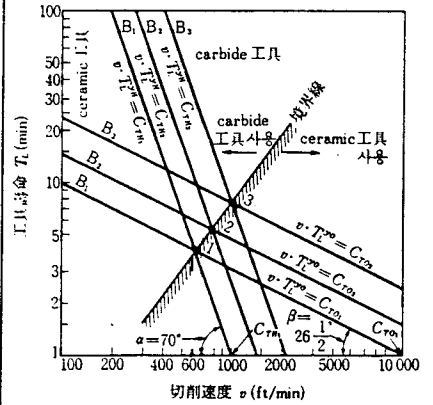
p. 263 · 下 8  
p. 325 · 上 17  
p. 327 · Fig. 258

사실로  
8.75in나 된다.



正

Inconel 700 에 대한 다른  
되었으며  
公比



이상의 사실로  
18.75in나 된다.

