

예제 VII-20. diametral pitch  $DP=8$ , 잇수  $N=52$ 인 평치차(spur gear)를 가공하여라.

(解) ① 바깥지름  $D_o = \frac{N+2}{DP} = \frac{52+2}{8} = \frac{54}{8} = 6.750$  in

② 齒깊이  $= \frac{2.157}{DP}$  in  $= \frac{2.157}{8} = 0.2697$  in

(기계설계 참조)

③ cutter 번호 : 3 (∵ 잇수 52는 35~54 teeth의 범위에 있으므로)

④ 분할대의 변환 gear :  $\frac{h}{H} = \frac{40}{N} = \frac{40}{52} = \frac{10}{13} = \frac{30}{39}$

∴ Brown & Sharpe의 분할판 No. 3의 39孔을 사용하여 30孔씩 돌린다(sector arm을 0과 30에 접하게 벌린다).