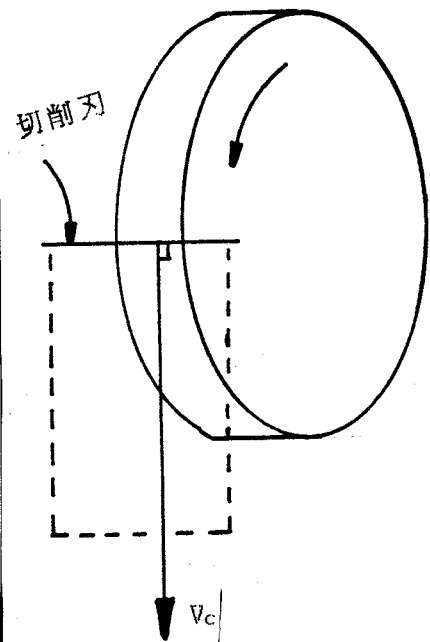
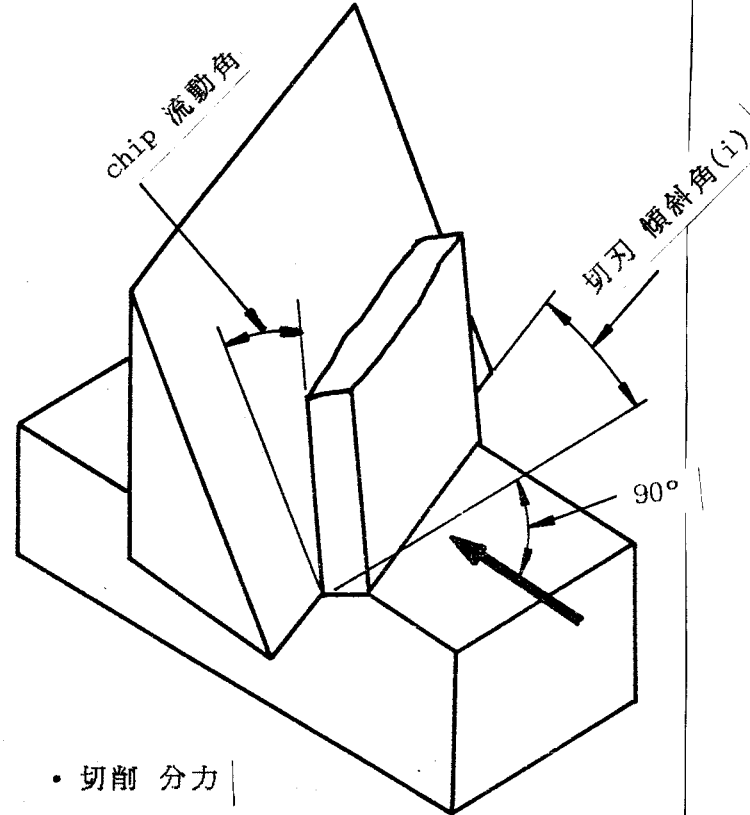


- 切削 分力
- 加工面에 垂直인 背分力

(a) 2次元 切削



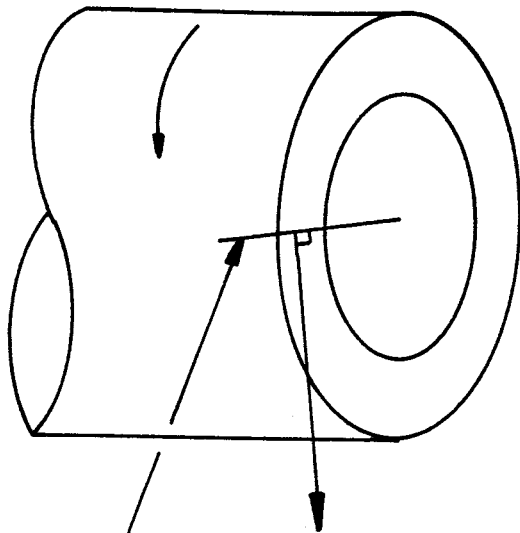
\* 유의사항 : 別圖 참조



- 切削 分力
- 背分力
- 切削刃 方向의 分力

(b) 3次元 切削

Fig.1 2次元 切削과 3次元 切削



• 直徑이 크고 얇은 管

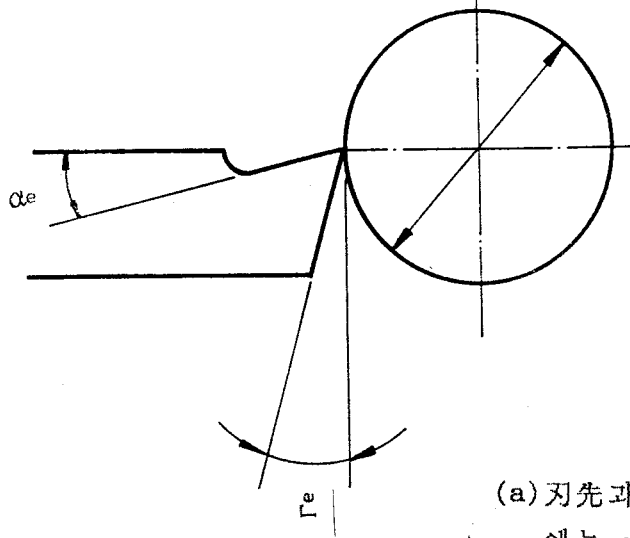
• 切削刃이 加工物의 中心을 향함

切削刃

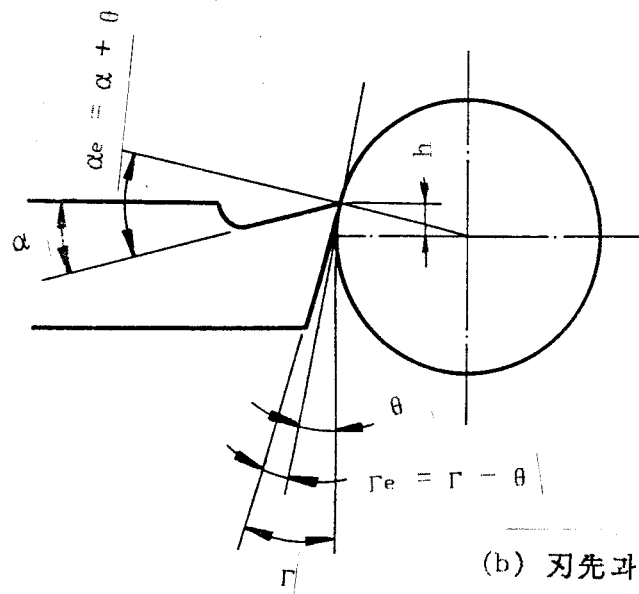
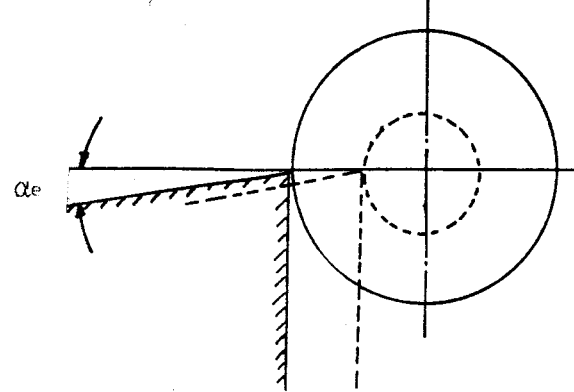
• 切削分力(接線分力)

• 移送分力(軸分力)

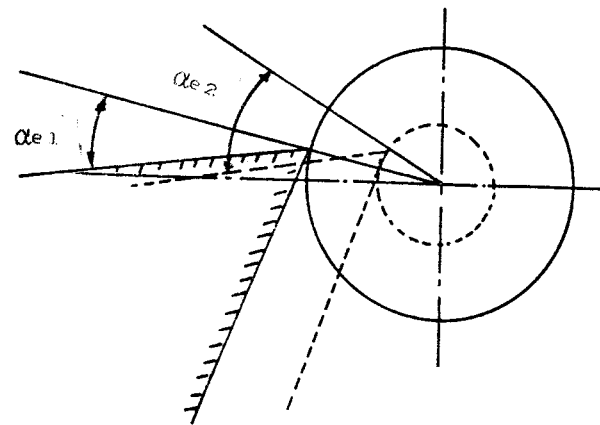
Fig. 2 準 2次元切削

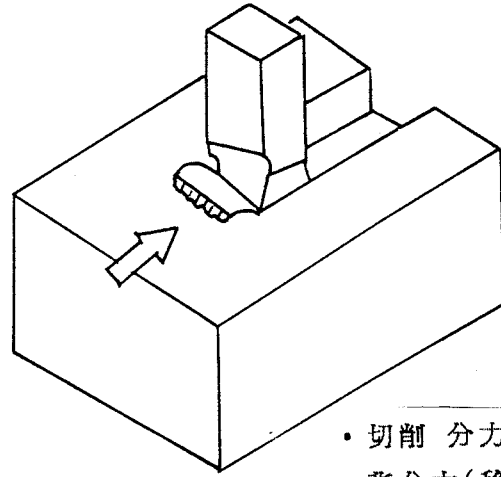
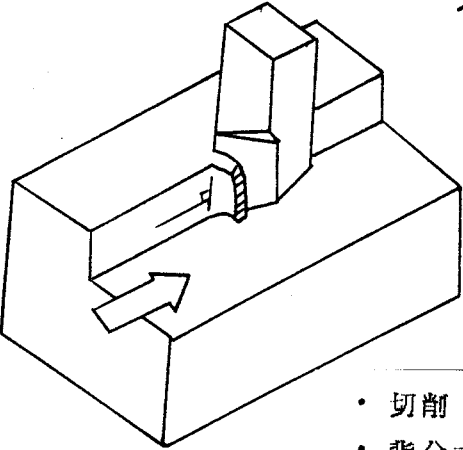
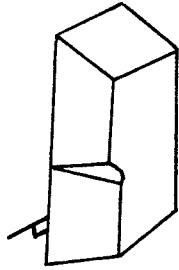
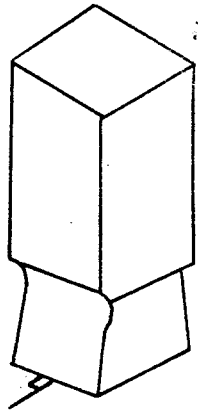


(a) 刃先과 工作物의 中心을 잇는 線이 水平일 경우  
에는  $\alpha_e$ 가 不變



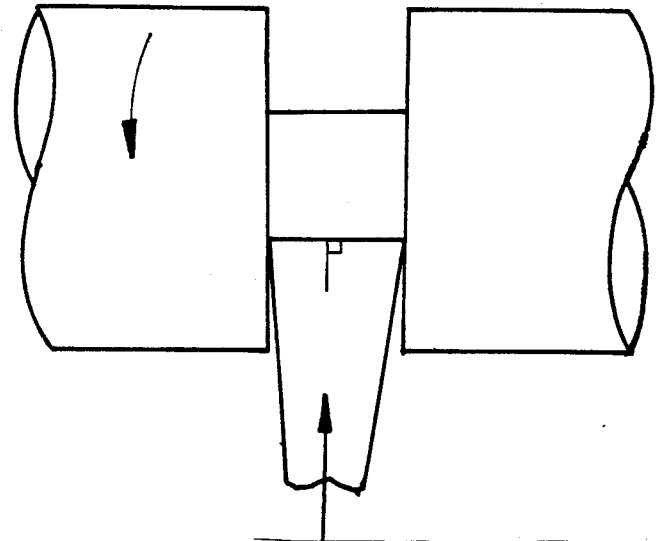
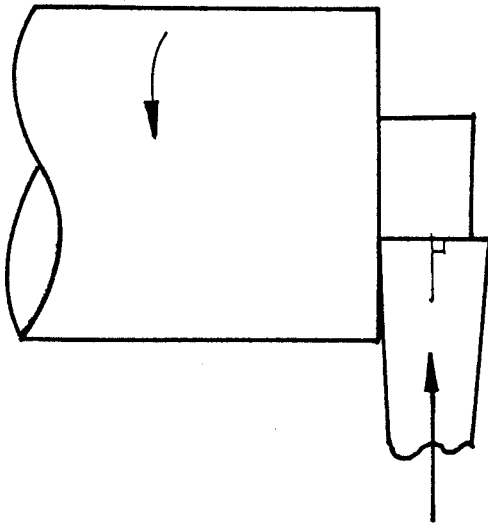
(b) 刃先과 工作物의 中心을 잇는 線이 水平이 아닐 경우  
에는  $\alpha_e$ 가 變함





- 切削 分力
- 背分力
- 移送分力

- 切削 分力
- 背分力(移送分力)
- 側 分力(양측에서 作用함)



- 接線方向의 分力(切削分力)
- 반경方向의 分力(移送分力 또는 背分力)
- 軸方向 分力

- 切削 分力
- 背分力(移送分力)
- 側分力(양측에서 作用)

Fig.3 2次元 切削으로 착각되는 예